



INDICE GENERALE

PREFAZIONE 2

DESCRIZIONE 3

CAMPO DI IMPIEGO 3

PRESTAZIONI 3

LIMITI DI PRESTAZIONE 3

DOTAZIONE STANDARD 3

VARIANTI & ACCESSORI 3

SPECIFICHE TECNICHE 4

INFORMAZIONI PER LA SICUREZZA 5

PRESCRIZIONI GENERALI 5

RESTRIZIONI D'USO PER LA SICUREZZA 5

SEGNALI DI SICUREZZA SULLA MACCHINA 6

ISTRUZIONI PER L'USO 7

PRIMA DI INIZIARE A LAVORARE 7

PER INIZIARE A LAVORARE 7

A FINE LAVORO 8

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE 9

SCHEDA "A" MANUTENZIONE PROGRAMMATA 9

1. INGRASSAGGIO 10
2. LIVELLO OLIO - SOSTITUZIONE OLIO RINWIO ANGOLARE 10
3. LIVELLO OLIO - SOSTITUZIONE OLIO SCATOLA DI TRASMISSIONE 11
4. SOSTITUZIONE ZAPPE 12
5. SOSTITUZIONE CATENA DI TRASMISSIONE 12

SOLUZIONE DEI PROBLEMI 13

TRASPORTO 14

DEPOSITO 14

INFORMAZIONI SULLA DEMOLIZIONE 14

GARANZIA 14

FOGLIO DI LAVORO E DI MANUTENZIONE 15

MECCANISMI THUNDER 17

LAMIERATI THUNDER 18